

酵素保護機能と固定化機能を有する酵素固定化担体の特性に関する研究

後藤 宗治・大久保 祝絵・川喜田 英孝¹⁾・上江洲 一也²⁾

Properties of Carrier with abilities of enzyme protection form organic solvent and enzyme immobilization
Muneharu Goto, Tokie Okubo, Hidetaka Kawakita, and Kazuya Uezu

Abstract

To immobilize lipase for enzymatic reactions in organic solvent, various functional [epoxy (GMA-fiber), hydroxyl (OH-fiber) or diethyl amino (DEA-fiber)] groups were introduced onto porous hollow-fiber membranes by radiation-induced graft polymerization of glycidyl methacrylate and chemical modification. Lipase from *Candida rugosa* was immobilized on polymer brushes by permeation of lipase. The activities of immobilized lipase were measured by esterification reactions between lauric acid and benzyl alcohol in isoctane. The activity of immobilized lipase on GMA-fibers, DEA-fibers and OH-fibers were 0.70 mol/(h kg-lipase), 0.50 mol/(h kg-lipase), and 2.45 mol/(h kg-lipase), respectively. Immobilized lipase on DEA-fibers or OH-fibers was reused 3 times after it was used in the batch reactor for 24 hours. It was found that lipase activity showed no signs of denaturation. However, when native lipase was used, lipase activity remarkably decreased after reusing.

Keywords : Esterification, Hollow Fiber, Immobilization, Lipase, Polymer brush

1. 緒言

近年、酵素を用いた非水媒体中における有用物質の生産が注目されている。しかしながら非水媒体中では酵素はその活性を十分に発揮できず、このような環境下において酵素を有効利用する手法が多く研究されている。特に良く知られている手法としては、酵素の多孔性マイクロカプセル中への固定化¹⁾、シリカゲル表面への多層吸着固定化²⁾、酵素を含む生細胞の多孔性ポリウレタン樹脂内への固定化³⁾、逆ミセルのウォーターブール内への固定化^{4,5)}、界面活性剤の親水部と酵素表面のアミノ酸残基の静電気的作用または水素結合によって酵素表面を界面活性剤で被覆する界面活性剤修飾法⁶⁻⁸⁾、酵素表面のアミノ酸残基とポリエチレンギリコールのような高分子を化学結合させて酵素表面を修飾する高分子修飾法⁹⁻¹¹⁾がある。特に逆ミセル法、界面活性剤修飾酵法、高分子修飾法は従来の酵素分散法と比較して非水媒体中で高い活性を示すが、反応溶媒に溶解してしまう。もし、反応系より修飾酵素の回収ができれば、さらに効率の良い有用物質の生産が可能となる。前報¹²⁾において筆者らは中空糸細孔内にカチオン性官能基を有する高分子鎖（ポリマーブラシ）を導入し、このポリマーブラシを介して酵素を固定化することにより酵素修飾と固定化を同時にを行うことが可能な担体について報告した（Fig. 1）。このような固定化担体を用いれば、酵素修飾、修飾酵素の固定化といった手順を一度に行うことができるため酵素を効率よく固定化できる。このような固定化担体を用いて酵素を固定化する場合、ポリマーブラシの長さや導入する官能基の種類は酵素活性に対して重要な役割を果たす。本実験では、ポリマーブラシが微水環境下におけるエステル合成活性に及ぼす影響について検討した。

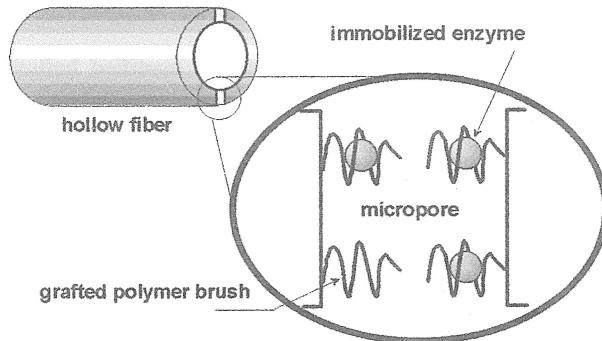


Fig.1 Schematic diagram of lipase immobilized onto the pores of hollow fiber.

2. 実験

2.1 試薬

ポリエチレン製の中空糸（内径1.9mm、外径3.1mm、細孔径360nm）は旭化成（株）より提供を受けた。*Candida rugosa*起源のリバーゼはSIGMA-ALDRICH（株）から購入した。グリシジルメタクリレート（GMA）とジエチルアミン（DEA）は東京化製（株）より購入した。基質であるラウリン酸とベンジルアルコール、反応溶媒であるイソオクタンは和光純薬工業（株）より購入した。全ての試薬は精製することなくそのまま使用した。

2.2 中空糸へのカチオン性ポリマーブラシ導入

中空糸細孔内へのポリマーブラシ導入のフローチャートをFig. 2に示す。中空糸に200kGyの放射線を照射し（Radiation Dynamics社製、Dynamitron model IEA 3000-25-2）中空糸にラジカルを発生させた。この中空糸を

1) 佐賀大学・理工学部

2) 北九州市立大学・国際環境工部

10vol%のGMAが溶解した40°Cエタノール溶液に浸漬し、GMAを中空糸へグラフト重合させた(GMA-fiber)。(1)式でGMAの重合率(DG)を定義し、今回の実験ではDG=135の膜を調製した。得られたGMA-fiberを1M硫酸水溶液で80°C、24時間処理を行い、GMAのエポキシ基を開環させ水酸基を導入した(OH-fiber)。また40°Cの50vol%DEAが溶解したエタノール溶液に8時間浸漬し、カチオン性ポリマーブラシが導入された中空糸(DEA-fiber)を調製した。官能基(OH、DEA)の導入率は、(2)式を用いて求めた。

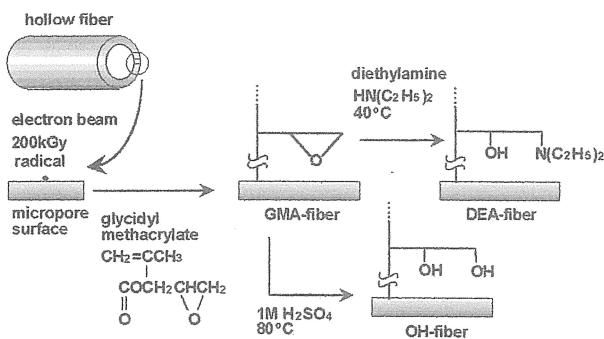


Fig.2 Schematic diagram of chemical modified hollow fiber preparation.

$$dg(\%) = \frac{\text{mass of poly-GMA grafted (kg)}}{\text{mass of trunk polymer (kg)}} \times 100 \quad (1)$$

$$\text{molar conversion (\%)} = \frac{\text{moles of functional group after functionalization}}{\text{moles of epoxy group before functionalization}} \times 100 \quad (2)$$

2.3 化学修飾中空糸(GMA-fiber、OH-fiber、DEA-fiber)の細孔径測定

細孔内に導入されたポリマーブラシの形状は、細孔内を流れる液体の流束に影響を及ぼす。Fig.3に示す透過装置に各化学修飾した中空糸の一端を閉じて接続し、ロータリーポンプを用いて25°Cの純水を透過圧力0.05MPaで中空糸内側より供給した。細孔を通じて中空糸内側から外側へ流出してきた純水の液量を測定し、(3)式を用いて透過流束Fを計算した。さらに細孔が一定の径を有する円筒形であると仮定し、Hagen-Poiseuille式^{13,14)}を用いて各中空糸細孔径を評価した。

$$F(\text{m}/\text{h}) = \frac{\text{water permeation rate} (\text{m}^2/\text{h})}{\text{inside surface area of the hollow fiber} (\text{m}^2)} \quad (3)$$

$$F(\text{m}/\text{h}) = \frac{n \pi r^4}{8 \mu L} \Delta P \quad (4)$$

ここでnは中空糸内側の膜面積1m²あたりの細孔数、aは中空

糸内側の面積(m²)、Lは膜厚(m)、rは細孔径(m)、ΔPは透過圧力(Pa)、μは流体の粘度(Pa·s)を表す。細孔内のポリマーブラシが伸張していれば、細孔径が減少し透過流束が小さくなる。

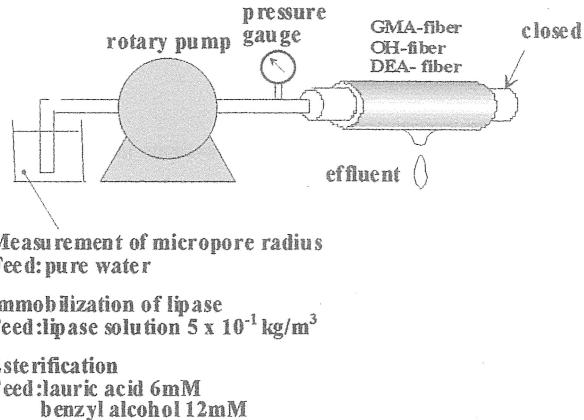


Fig.3 Experimental apparatus.

2.4 化学修飾中空糸へのリバーゼ固定化

*Candida rugosa*起源のリバーゼをpH7.5の10mMリン酸緩衝液に溶解させ、5×10⁻¹kg/m³の酵素溶液を調製した。Fig.3に示す透過装置に各中空糸の一端を閉じて接続し、ロータリーポンプを用いて酵素溶液を中空糸内側より供給した。細孔を通じて中空糸内側から外側へ流出してきた酵素溶液の液量と酵素濃度を280nmにおける吸光度より測定し、リバーゼ吸着後pH7.5リン酸緩衝液を細孔内に透過させ細孔内を洗浄した。リバーゼ吸着量は(5)式を用いて計算した。

$$\text{amount of lipase adsorbed (kg/kg-fiber)} = \int_0^V \frac{(C_0 - C)}{W} dv \quad (5)$$

ここでC₀とCはそれぞれリバーゼの初濃度、透過液濃度(kg/m³)、Vは透過液量(m³)、Wは各中空糸質量(kg)である。リバーゼを吸着させた各中空糸をpH7.5の0.25vol%グルタルアルデヒド溶液に30°C、24時間、浸漬しリバーゼを架橋固定化した。その後、0.5M NaCl水溶液を細孔内へ透過させ未架橋のリバーゼを脱離させた後、真空乾燥し、リバーゼ固定化中空糸を得た。細孔内へのリバーゼ固定化量は(6)式を用いて計算した。また、カチオン性のポリマーブラシを導入した中空糸には酵素が多層吸着することが報告されているので^{12,15)}、リバーゼの多層吸着の影響を避けるために、(7)式を用いてリバーゼが一層固定化された場合の吸着量q_eを計算し、その値になるようリバーゼ固定化量を調節した。

$$\text{amount of lipase immobilized (kg/kg-fiber)} =$$

$$\text{amount of lipase adsorbed (kg/kg-fiber)} - \text{amount of lipase eluted (kg/kg-fiber)} \quad (6)$$

$$q_t = \frac{a_v (M_r / 1000)}{aN_a} \quad (7)$$

ここで、 a_v は各中空糸の比表面積でありBET法にて測定したところ $5500\text{m}^2/\text{kg-fiber}$ であった。a、 M_r はそれぞれリバーゼ1分子の吸着占有面積($3.74 \times 10^{-17}\text{m}^2$)、リバーゼの分子量(64,000)である¹⁶⁾。 N_A はアボガドロ数である。

2.5 エステル合成活性の測定

リバーゼ活性は有機溶媒中におけるラウリン酸とベンジルアルコールのエステル合成反応により評価した。ラウリン酸6mM、ベンジルアルコール12mMを含むイソオクタン溶液を調製し、この溶液10mlを入れた50mlサンプル管にリバーゼ固定化中空糸を添加することにより反応を開始した。反応は25°C、攪拌速度200rpmにて行った。比較として同様の実験条件で、リバーゼ固定化中空糸の代わりに遊離リバーゼを用いて反応を行い活性の比較を行った。活性は、単位リバーゼ(1kg)あたりのラウリン酸ベンジルの生成初速度で評価した。リバーゼ固定化中空糸の安定性を測定する場合は、24時間反応後(平衡後)、リバーゼ固定化中空糸を反応溶液より回収し、イソオクタンで3回洗浄後に新しい反応溶液を加え、上記と同様の条件で反応を行った。

また、連続反応を行う場合はFig. 3に示す透過装置にリバーゼ固定化中空糸の一端を閉じて接続し、ロータリーポンプを用いて、反応溶液を酵素固定化膜の内側から外側へ透過させて25°Cで反応を行った。空間速度に対する活性の影響を測定した。空間速度は反応溶液が中空糸細孔内を透過するため膜体積を基準とした(8)式を用いて計算し、リバーゼ活性は(9)式を用いて計算した。

$$SV(\text{h}^{-1}) = \frac{\text{flow rate of substrate solution}(\text{m}^3/\text{h})}{\text{membrane volume excluding the lumen part}(\text{m}^3)} \quad (8)$$

$$\begin{aligned} \text{immobilized lipase activity}(\text{mol}/(\text{h} \cdot \text{kg-lipase})) &= \\ &\text{concentration of benzyl laurate}(\text{mol}/\text{m}^3) \times \text{flow rate of substrate solution}(\text{m}^3/\text{h}) \\ &\text{amount of immobilized lipase}(\text{kg}) \end{aligned} \quad (9)$$

基質であるラウリン酸、生成物であるラウリン酸ベンジルの分析はFIDを検出器としたガスクロマトグラフィー(HP5890)で15mキャビラリーカラム(J&W Scientific DB-1)を用いた昇温プログラム(70°C~200°C 昇温速度20°C/min)で測定した。検出器温度は350°C、キャリアーガス(ヘリウム)、空気、水素の流量は、それぞれ16ml/min、360ml/min、30ml/minである。

2.6 リバーゼ固定化中空糸の水分量測定

2.4で調製し、真空乾燥したリバーゼ固定化中空糸の水分を気化装置を備えたカールフィッシャー水分滴定装置

(MITSUBISHI Chemical Corp CA-07)で測定した。リバーゼ固定化中空糸内の水分を120°Cで気化させ、乾燥窒素を用いて滴定容器内のメタノール中へ溶解させた後、カールフィッシャー試薬(MITSUBISHI AQUAMICRON CXU)を用いて水分を滴定した。

3. 結果及び考察

3.1 化学修飾中空糸の特性

調製した化学修飾中空糸の特性をTable. 1に示す。グラフト率が同じ中空糸であるため細孔内に導入した高分子鎖の長さは等しいが、化学修飾することにより純水の膜透過流束がGMA-fiber、OH-fiber、DEA-fiberの順で減少していた。化学修飾前のポリエチレン中空糸の透過流束は $3.25 \times 10^{-4}\text{m/s}$ であり、このことより、細孔径が上記の順で減少つまりポリマープラシがGMA-fiber、OH-fiber、DEA-fiberの順で伸張していることが示された。DEAポリマープラシはDEA基の静電気的反発によりポリマープラシが最も伸張し、GMAポリマープラシは疎水性であるため、水中ではほとんど伸張せず、OHポリマープラシは親水性であるためDEAポリマープラシとGMAポリマープラシの中間の伸張を示したものと考えられる。

各化学修飾中空糸へリバーゼを一層固定化した場合にリバーゼ固定化中空糸に含まれる水分量も、ポリマープラシの伸張の程度と同様の傾向を示した。ポリマープラシが伸張することにより、酵素固定化の際にポリマープラシ間に水が保持されたものと考えられる。

Table.1 The properties of the perpetrated hollow fiber.

	DEA	OH	GMA
Molar conversion (%)	99	100	
Degree of GMA grafting (%)	135	135	135
Pure water flux (m/s)	1.04×10^{-4}	1.80×10^{-4}	2.57×10^{-4}
Water content (kg/m)	6.38×10^{-5}	3.90×10^{-5}	3.70×10^{-5}
Amount of lipase immobilized (kg/kg-fiber)	2.84×10^{-2}	2.04×10^{-2}	4.26×10^{-2}
Lipase activity [mol/(h kg-lipase)]	0.45	2.20	1.06~0.29

The pure water flux through the trunk polymer (polyethylene hollow-fibers) was $3.25 \times 10^{-4}\text{m/s}$.

3.2 リバーゼ固定化中空糸の活性評価

バッチ反応の再利用における各リバーゼ固定化中空糸の酵素活性の経時変化をFig. 4に示した。GMA-fiberにリバーゼを固定化した場合は、再利用を繰り返すにつれて活性が減少した。一方、OH-fiberやDEA-fiberにリバーゼを固定化した場合は、3回以上の再利用において安定な活性を示した。また、いずれのリバーゼ固定化中空糸の場合も、24時間後(平衡時)における反応率は98%以上であった。遊離リバーゼおよびリバーゼを固定化していない中空糸を用いて比較実験を行ったところ、活性の低下が著しく、遊離リバーゼの活性

は2回目の再利用では全く活性を示さなかった。

上記の結果の理由として、以下のことが考えられる。3.1の結果よりDEA-fiberとOH-fiberのポリマーブラシは酵素を固定化及び被覆するのに十分に伸張しており、酵素が活性を示すのに十分な水、または、リバーゼの反応場である油-水界面を形成するのに十分な水を保持しているものと考えられる。また、DEA-fiberとOH-fiberにリバーゼを固定化した場合、DEA-fiberに固定化したリバーゼが低い活性を示すのは、リバーゼ表面のアミノ酸残基とDEA-fiberのカチオン性の官能基による静電気的な相互作用が大き過ぎてリバーゼの立体構造が崩れたために活性が低下したものと考えられる。同様な酵素活性に対する被覆効果が界面活性剤修飾酵素でも報告されている。¹⁷⁾

一方、GMA-fiberのポリマーブラシはほとんど伸張していないため、リバーゼが活性を示すのに十分な水、または、リバーゼの反応場である油-水界面を形成するのに十分な水を保持できず低い活性を示したと考えられる。(Fig. 5)

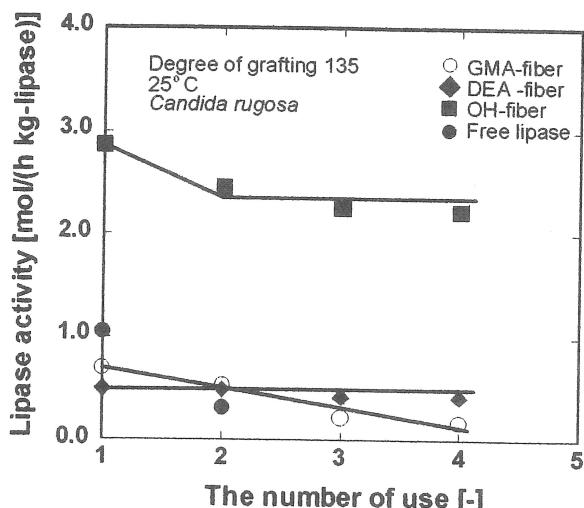


Fig.4. Relationship between the activities of lipases immobilized onto hollow fibers and the number of uses.

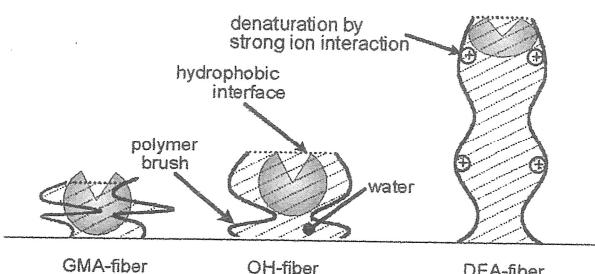


Fig.5. Schematic illustration of lipase immobilized onto micropore surface of GMA-fiber, OH-fiber and DEA-fiber.

3.2 リバーゼ固定化OH-fiberを用いた連続エステル合成反応

3-1のバッチ反応の結果より、OH-fiberにリバーゼを固定化した場合が最も高いエステル合成活性を示したことにより、リバーゼ固定化OH-fiberをFig3に示す実験装置に取り付け、細孔内に反応溶液を流してエステル合成活性を測定した。空間速度がリバーゼ固定化OH-fiberの活性に及ぼす影響をFig6に示した。空間速度の増加に伴いリバーゼの活性が増加し、空間速度 1600h^{-1} において $3.8\text{mol}/(\text{h kg-lipase})$ に達した。リバーゼ固定化OH-fiberのバッチ反応における活性より2.2倍、遊離リバーゼの3.6倍の反応速度を示した。中空糸細孔内に基質溶液を強制的に透過させることにより、リバーゼへの基質の物質移動が促進されて反応速度が上昇し、より効率よく反応を進行できることが示された。

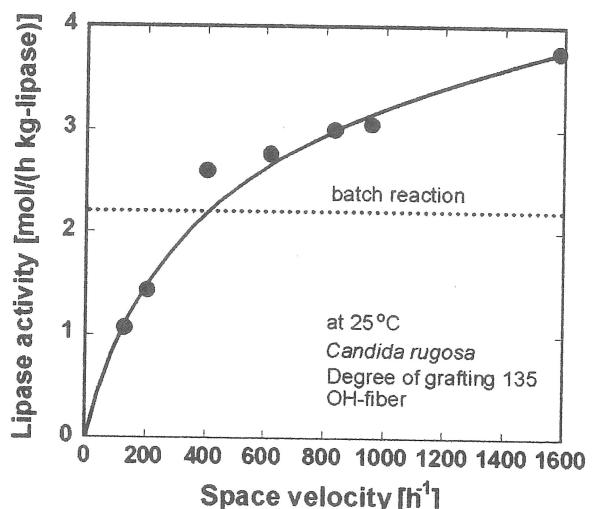


Fig.6 Effects of SV of substrate solution on immobilized lipase activity.

4 結言

本実験において、微水環境下における酵素保護機能と酵素固定化機能を有する担体の開発を目的として、ポリエチレン製中空糸の細孔内へカチオン性のジエチルアミノ基、親水性の水酸基、疎水性のエポキシ基を有するポリマーブラシを導入した中空糸を調製した。この中空糸に*Candida rugosa*起源のリバーゼをポリマーブラシを介して固定化したところ、DEA-fiberとOH-fiberに固定化したリバーゼはバッチ反応において安定な活性を示し、3回の繰り返し利用においても、活性が低下しなかった。特にOH-fiberに固定化したリバーゼは、遊離リバーゼと比較して酵素活性が上昇し、中空糸細孔内へグラフト重合したポリマーブラシによる酵素保護効果と固定化が確認された。上記中空糸の細孔内におけるポリマーブラシの状態と水分量を測定したところ、上記の高活性の理由として、細孔内で伸張したポリマーブラシがリバーゼを

被覆し、リバーゼが活性を示すのに十分な水、または、リバーゼの反応場である油-水界面を形成するのに十分な水を保持していることが示された。

さらに、中空糸細孔内へ基質を強制的に透過させることにより基質の酵素への物質移動が促進され、バッチ反応時の活性と比較して反応速度の増大が確認された。

参考文献

- 1) H. Sawae, A. Sakoguchi, F. Nakashio, M. Goto, J. Chem. Eng. Jpn, **38**, 54 (2005)
- 2) E. Y. Park, M. Saito, S. Kojima, Enzyme and Microbial Technology, **39**, 889 (2006)
- 3) S. Hama, S. Tamalampudi, T. Fukumizu, K. Miura, H. Yamaji, H. Fukuda, Journal of Bioscience and Bioengineering, **101**, 328 (2006)
- 4) G. Hedstrom, M. Backlund, J. P. Biotechnol. Bioeng., **42**, 618 (1993).
- 5) C. M. L. Carvalho, M. R. Aires-Barros, J. M. S. Cabral, Biotechnol. Bioeng., **72**, 127 (2000)
- 6) Y. Okahata, Y. Fujimoto and K. Ijiro, Tetrahedron Letter, **29**, 5113 (1988)
- 7) M. Goto, C. Hatanaka, M. Goto, Biochemical Engineering Journal, **24**, 91 (2005)
- 8) T. Mori, S. Kishimoto, K. Ijiro, A. Kobayashi, Y. Okahata, Biotechnol. Bioeng., **76**, 157 (2001)
- 9) S. Kikkawa, K. Takahashi, T. Katada, Y. Inada, Biochem. Int, **19**, 1125 (1989)
- 10) K. Sakurai, K. Kashimoto, Y. Kodera, Y. Inada, Biotechnol. Lett, **12**, 685 (1990)
- 11) H. Sakakibara, T. Tamura, T. Suzuki, T. Hisano, S. Abe, K. Murata, J. Pharm. Sci, **91**, 1191 (2002)
- 12) M. Goto, H. Kawakita, K. Uezu, S. Tsuneda, K. Saito, M. Goto, M. Tamada, T. Sugou, J. Am. Oil Chem. Soc, **83**, 209 (2006)
- 13) G. Hagen, Pogg. Ann. d. Physik. u. Chem, **46**, 423 (1839)
- 14) J. L. M. Poiseuille, Crit. Rev. Acad. Sci, Paris **11**, 961 (1840)
- 15) M. Tamada, T. Sugo, W. Lee, Biotechnol. Prog, **19**, 396 (2003)
- 16) R.M. de la Casa, J.M. Sanchez-Montero, R. Rojas and J.V. Sinisterra, Biotechnology Techniques, **12**, 823 (1998)
- 17) M. Goto, H. Kameyama, M. Goto, M. Miyata, and F. Nakashio, J. Chem. Eng Jpn, **26**, 109 (1993)
- 18) K. Saito, K. Saito, K. Sugita, M. Tamada, T. Sugo, J. Chromatogr A, **954**, 277 (2002)

(2007年9月10日 受理)