# La を添加した MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> 系 CO センサにおける水蒸気の影響

小畑 賢次・松嶋 茂憲

# Influences of water vapor on La-added MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub>-based CO sensor

# Kenji OBATA and Shigenori MATSUSHIMA

#### Abstract

La-doped  $MgFe_2O_4$  ( $MgFe_{2-x}La_xO_4$ ) powder was prepared from the malic acid complex and the CO detection characteristics of the sensor element made from the powder were investigated in the presence of water vapor. When La was added, the CO sensitivity of the sensor was largely enhanced, and was the most effective by adding 7.5 mol% La. At 300 °C, the CO sensitivity was increased 11.2 times by addition of La compared with before the addition. When water vapor was introduced into the measurement chamber, the electric resistance of the sensor increased. As a result, the CO sensitivity could not be estimated due to the increase in the electrical resistance of the sensor at 300 °C. On the other hand, it was possible to measure the electrical resistance of the sensor element at 350 °C. A proportional relationship was found between the logarithm of CO sensitivity of the sensor and the logarithm of CO concentration under constant humidity.

Keywords: La-addition, CO sensor, MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub>, resistive type gas sensor

### 1. 緒言

MgFe2O4は、これまでCO酸化触媒<sup>1</sup>,SO2 ガス吸収剤<sup>2)</sup>等の機能性材料として用いられてきた。また、MgFe2O4 は n型の半導体特性を示すことから、ガスセンサ材料としての応用も期待される<sup>3)</sup>。ガスセンサの中でも、半導体ガスセンサは簡易な構造であるにも関わらず、ガス検出感度が非常に高い。このため、ガス漏れ警報器としての実用化以降も、様々な気体分子を検知対象とする多くの半導体ガスセンサが開発されている。半導体ガスセンサのガス検知は、半導体表面に負電荷吸着した酸素と被検ガスとの反応によって生じる半導体の導電率変化に起因する。この導電率変化、即ちガス感度を改善するためには、高比表面積の半導体粉体を合成することが重要である<sup>4</sup>。

最近、異種原子を添加したMgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> が注目され、その添 加効果についての報告がなされた。Obata らの報告によれば、 Si, La, Al 等を添加すると、MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> の結晶子成長が抑制さ れ、高比表面積を有するMgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> ナノ粒子が合成されると いう<sup>5)</sup>。その結果、空気中の CO ガスを検知可能であること が示されている<sup>6)</sup>。しかしながら、ガス検知特性は、乾燥雰 囲気中で評価されており、水蒸気の影響については調べら れていない。本研究では、La を添加したMgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> (MgFe<sub>2</sub> xLaxO<sub>4</sub>) ナノ粒子を用いて半導体型 CO ガスセンサを作製 し、水蒸気の影響を調べたので報告する。

#### 2. 実験方法

### 2.1 試料の調製及びセンサ素子の作製

MgFe2-xLaxO4 粉末は、リンゴ酸錯体法により調製した<sup>6</sup>。 試料の前駆体水溶液は、硝酸マグネシウムと硝酸鉄をそれ ぞれ脱イオン水に溶解させ、金属イオンの総モル数と等量 のリンゴ酸を加えて準備した。La 添加には硝酸ランタンを 使用し、添加量は Fe に対して 2.5 ~ 10 mol%とした (x= 0.05 ~ 0.2)。前駆体粉体は、空気中800 ℃で2時間焼成した。

Fig. 1 (a) には、本研究で用いたセンサ素子の模式図を示 している。センサ素子は、Au櫛形電極を備えたアルミナ基 板上に MgFe2.xLaxO4 を積層することで作製した。MgFe2xLaxO4 層は、酸化物粉体とエチルセルロースを含むα-テル ピネオールを混合してペースト状とし、スクリーン印刷法 でアルミナ基板上に塗布した。これを空気中 600℃で2時間 加熱することでセンサ素子とした。



**Fig. 1** Schematic illustration of the CO sensor using MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub>-based material (a) and measuring circuit (b).

### 2.2 ガス検知特性の評価

センサ素子のガス検知特性は、合成乾燥空気 (CO < 1 ppm, CO<sub>2</sub> < 1ppm) と合成乾燥空気希釈の CO (500 ppm) を0.10 dm<sup>3</sup> min<sup>-1</sup>で交互に流通させながら300 ~ 500 °Cで測定した。 センサのガス感度は、空気中( $R_{air}$ )及び被検ガス中( $R_{gas}$ )での センサ素子の抵抗変化率として定義した( $\Delta R_{co} = (R_{air} - R_{gas})$ / $R_{air} \times 100$  [%])。電気抵抗は、直列に外部抵抗を接続した電 気回路を基に測定した(**Fig. 1** (b))。

## 3. 結果及び考察

# 3.1 試料調製

**Fig. 2** には、空気中 800 ℃で 2 時間焼成した MgFe2-xLaxO4 に関するXRD パターンを示している。**Fig. 2** に示すように、 XRD測定から、MgFe2-xLaxO4 では、La を5 mol%添加しても不 純物相の生成は確認されないが、7.5 mol% 以上添加すると LaFeO3 の生成が確認された。

XRD 測定より、(311) 反射に対し、MgFe<sub>2-x</sub>La<sub>x</sub>O<sub>4</sub> 粉体の結晶 サイズを見積もった。Fig.3 には、Scherrer 式を適用して見積も った MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> の結晶子サイズを比較している。Fig.3 に示すよ うに、La を2.5 mol% 以上添加することで、結晶子の成長が抑制 されていることがわかった。



Fig. 3 Crystallite size of MgFe<sub>2-x</sub>La<sub>x</sub>O<sub>4</sub> powders.

## 3.2 ガス検知特性

まず、MgFe2-xLaxO4 を用いて作製したセンサ素子について、 乾燥雰囲気中,種々の温度で 500 ppm CO に対する電気抵抗変 化率 (*ARco*) を調べた。Fig. 4 には、MgFe2-xLaxO4 を用いて作 製したセンサ素子の CO 感度 (*ARco*) と測定温度との関係を示 している。Fig. 4 に示すように、未添加試料の場合を除けば、い ずれのセンサにおいても CO 濃度が増加するにつれて電気抵抗 が増加した。これは、La を添加した MgFe2O4 では、酸化物表 面にp型半導体特性を示す LaFeO3 が生成したためと思われる<sup>6</sup>。 La を添加することで、未添加の場合よりもガス感度が向上する だけでなく、150°C程度低温で CO 検知が可能になった。

**Fig. 5** では、作製したセンサ素子の CO 最大感度を比較している。**Fig. 5** から、MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> (x = 0.15, 7.5 mol%-added MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub>) において、CO に対するガス感度が大幅に向上し、測定温度 300 ℃ では未添加の試料よりも11.2倍になることがわかった。



**Fig. 4** CO sensitivities  $(\Delta R_{CO})$  of MgFe<sub>2-x</sub>La<sub>x</sub>O<sub>4</sub> powders to 500 ppm CO in dry air at various temperatures.



**Fig. 5** Maximum CO sensitivities  $(\Delta R_{CO, max})$  of La-doped MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> powders to 500 ppm CO in dry air.

次に、CO 雰囲気下において相対湿度 (relative humidity: RH) を変化させて、MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> センサの素子抵抗における水蒸 気の影響を調べた。300 ℃ では、水蒸気を導入するとセンサ素 子の電気抵抗が増大して抵抗測定ができなかった。そのため、 350 ℃ を測定温度とした。Fig.6 には、測定温度 350 ℃で 0,100 及び 200 ppm CO 中において測定した MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> の電気 抵抗と相対湿度との関係を示している。Fig.6 に示すように、 MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> センサでは、0 ~ 100 ppm 中では、0 ~ 40 %RH の湿度変化に対する電気抵抗変化が大きいことがわか った。



Fig. 6 Relative humidity dependence of the electrical resistance of the MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> sensor in 0, 100, and 200 ppm CO at 350 °C.

次に、湿度一定の雰囲気において、MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> センサ の CO 濃度依存性を調べた。COガス感度は、0,100,200,300,400, 500 ppm として順次切替えた。Fig.7 には、測定温度 350℃で 0, 20 及び 40 %RH 中における MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> の電気抵抗の CO 濃度依存性を示している。Fig.7 に示すように、MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> センサでは、湿度一定であれば、センサ素子の抵抗値は CO ガ ス濃度の対数に比例した。



Fig. 7 CO concentration dependence of the electrical resistance of the MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> sensor in 0, 20, and 40 %RH at 350 °C.

**Fig. 8** には、測定温度 350 ℃で 0, 20 及び 40 %RH 中にお ける MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> の各 CO 濃度に対する抵抗変化率 (*ARco*) を示している。**Fig. 8** に示すように、水蒸気存在下の方がガス感 度が高いことがわかった。



**Fig. 8** CO sensitivity ( $\Delta R_{CO}$ ) dependence of the MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> sensor in 0, 20, and 40 %RH at 350 °C.

## 3.3 水蒸気の影響

ここでは、水蒸気の影響について考察する。湿度増加に対して電気抵抗が増大する原因は、水蒸気 (H<sub>2</sub>O) が導入されると、反応式 (1) 及び (2) に示すように、水蒸気が格子酸素 (Oo) と反応して酸化物表面に吸着することに起因していると考えられる<sup>7</sup>。

一方、Laを添加した MgFe<sub>2</sub>O<sub>4</sub> では、p型半導体と同様の挙動 が観察されることから、H<sub>2</sub>O 濃度の増加に伴って導電率が減少 したものと考えられる<sup>6</sup>。Fig.9 に、MgFe<sub>1.85</sub>La<sub>0.15</sub>O<sub>4</sub> センサにお ける水蒸気の影響に関するイメージ図を示す。

 $H_2O_{gas}^{gas} + M + O_0 \rightleftharpoons (M^{\delta^+} - OH^{\delta^-}) + (OH)_0^+ + e^-$ (1)  $H_2O_{gas}^{gas} + 2M + O_0 \rightleftharpoons (M^{\delta^+} - OH^{\delta^-}) + V_0^{2^+} + 2e^-$ (2)



Fig. 9 Schematic mechanism of influences of water vapor on  ${\rm MgFe}_{1.85}La_{0.15}O_4\text{-based CO sensor.}$ 

上記の反応により、水蒸気存在下の方が、酸化物の電気抵抗 値が高くなっていると考えられる。このため、酸化物表面に負電 荷吸着した酸素種 ( $O_2^{-}$ (ad)<sup>8</sup> だけでなく、(M<sup>+</sup>-OH<sup>-</sup>) もCOガス との反応場となった<sup>7)</sup> ためガス感度が向上したと考えられ る。**Fig.10** に、水蒸気存在下における MgFe<sub>1.85</sub>Lao.15O<sub>4</sub> センサの CO 検知メカニズムに関するイメージ図を示す。これらは、反 応式 (3) ~ (5) に示される。

 $\begin{array}{rcl} {\rm CO}^{{\rm gas}} + & {\it 0}^{-}{}_{({\rm ad})} & \rightarrow & {\rm CO}_2{}^{{\rm gas}} + {\rm e}^{-} & (3) \\ \\ {\rm CO}^{{\rm gas}} + & ({\rm M}^+{\rm -OH}^-) + {\rm O}_0 & \rightarrow & {\rm CO}_2{}^{{\rm gas}} + {\rm M} + & ({\rm OH})_{\it 0}^+ + {\rm e}^{-} & (4) \\ \\ {\rm CO}^{{\rm gas}} + & ({\rm M}^+{\rm -OH}^-) + {\rm O}_0 & \rightarrow & {\rm CO}_2{}^{{\rm gas}} + & ({\rm M}^+{\rm -OH}^-) + {\rm V}_0^{2+} + {\rm e}^{-} & (5) \end{array}$ 



Fig. 10 Schematic mechanism of CO sensing in the presence of water vapor for  $MgFe_{1.85}La_{0.15}O_4$ -based sensor.

## 4. 結論

本研究で得られた知見を以下に列挙する。

 MgFe<sub>2-x</sub>La<sub>x</sub>O<sub>4</sub> (x = 0.15) において、CO に対するガス感度 が大幅に向上し、300℃ では未添加の試料よりも 11.2 倍に なった。

- MgFe1.s5La0.15O4 センサでは、350 ℃,0 ~ 100 ppm 中で は、0 ~ 40 %RH の湿度変化に対する電気抵抗変化が大 きかった。
- MgFe1.85La0.15O4 センサでは、350℃,0 ~ 40%RH 中では、 湿度一定であれば、センサ素子の抵抗値は CO ガス濃度の 対数に比例した。

## 謝辞

本研究の一部は、JSPS科研費JP19K05067の助成を受けて 実施した。

## <参考文献>

- C.-J. Jia, Y. Liu, M. Schwickardi, C. Weidenthaler, B. Spliethoff,
  W. Schmidt, F. Schüth, *Appl. Catal.*, A General, 386, 94–100 (2010).
- 2) L. Zhao, X. Li, Q. Zhao, Z. Qu, D. Yuan, S. Liu, X. Hu, G. Chen, J. Hazard. Mater., 184, 704–709 (2010).
- H. Aono, H. Hirazawa, T. Naohara, T. Maehara, *Appl. Surf. Sci.*, 254, 2319-2324 (2008).
- 4) N. Barsan, J.R. Stetter, M. Findlay, W. Gopel, *Sens. Actuators, B*, 66, 31–33 (2000).
- K. Obata, A. Doi, M. Nishibori, K. Shimanoe, T. Suzuki, S. Matsushima, J. Ceram. Soc. Jpn, 126, 1-6 (2018).
- 6) K. Obata, S. Matsushima, *Proc. the 62nd Chem. Sensor Sym.*, 34 Sup. B, 64-66 (2018).
- N. Bârsan and U. Weimar, J. Phys.: Condens. Matter., 15, R813– R839 (2003).
- 8) N. Yamazoe, K. Shimanoe, Sens. Actuators. B, 128, 566-573 (2008).

(2020年11月 4日 受理)